



## Žage za luknje HM ploščata, Ø DC: 19mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	118505 19
GTIN	4045197956064
Razred artikla	12C

### Opis

#### Izvedba:

**Vrtalna krona in držalo sta iz enega kosa** (kaljena), izredna trdnost in brezhiben krožni tek.

**Ozke rezalne ploščice iz karbidne trdine s pozitivnim cepilnim kotom in velikim prostim kotom** zagotavljajo dobre rezalne lastnosti pri nizki rezalni sili.

Centrirni sveder je mogoče zamenjati, držalo ima 3 vpenjalne ploskve.

Širna rezanja 1,9 mm pri vseh velikostih. Toleranca Ø: **0,15 / – 0,05 mm**.

Mera L: **vse vel. = 11,8 mm**.

#### Uporaba:

Za uporabo na stacionarnih strojih. Primerno za umetne mase, ojačane z vlakni (GFK in CFK).  
Le za ploščati material debeline do največ 5 mm.

### Tehnični opis

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	19 mm
Ø držala	10 mm
Dolžina L	11,8 mm
Izvedba	ploščati
Rezalni material	HM
Standard	Tovarniški standard
Držalo	Držalo s tremi vpenjalnimi površinami
Toleranca Ø	–0,05 / 0,15 mm

Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Žage za luknje

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	70 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	M
Grafit, GFK, CFK	primerno	80 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	pogojno primerno		
suho	primerno		