

**Garant****VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM, TiAlN, G: G1/16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139705 G1/16
GTIN	4045197955487
Razred artikla	11D

**Opis****Izvedba:**

VHM-navojni rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljššan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

**Novo razvita univerzalna geometrija** in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Nova prevleka za optimalno odpornost proti obrabi.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

**Uporaba:**

Za **cilindrični cevni navoj Whitworth** v skladu z DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju). **Primerno za notranje in zunanje navoje.**

**Napotek:**

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA

Oblika **HB**: naročite z **art. 139705 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139705 + 129100 HE**

**Tehnični opis**

Korakov na colo	28
Korak navoja	0,91 mm
Podajanje $f_z$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Število zob Z	4

Velikost navoja	G1/16
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Dolžina držala L <sub>s</sub>	36 mm
Globine navoja	15,87 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Celotna dolžina L	64 mm
Dolžina rezila L <sub>c</sub>	15,87 mm
Serija	Master TM
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	5,95 mm
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri skožnji izvrtini
Uporaba za zunanje navoje	do 2×D pri navoju sornika
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	G
Vrsta navoja	G-LH
Kot profila	55 stopinj
Rezalni material	VHM
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da
Delitev rezil	neenakomerna
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	Znotraj in zunaj
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N

Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

### Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE