

## Garant

### VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM, z grezilom 2xD, TiAlN, MF: 14X1,5



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	139682 14X1,5
GTIN	4045197957979
Razred artikla	11D

#### Opis

##### Izvedba:

VHM-navojni rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljšan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

**Novo razvita univerzalna geometrija** in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Nova prevleka za optimalno odpornost proti obrabi.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

##### Prednosti:

Greziilo na strani držala za 90°-grezenje in vrezovanje navoja v enem delovnem koraku.

##### Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139682 + 129100 HB**

Oblika **HE**: naročite z **art. 139682 + 129100 HE**

#### Tehnični opis

Celotna dolžina L	106 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	16 mm
Podajanje f <sub>z</sub> v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
z notranjim hlajenjem	da

Korak navoja	1,5 mm
Število zob Z	6
Globine navoja	28 mm
Dolžina držala L <sub>s</sub>	48 mm
Število vpenjalnih utorov	6
Velikost navoja	M14×1,5
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	29,25 mm
Vrednost za programiranje grezenja L <sub>1</sub>	30,5 mm
Ø vratu D <sub>1</sub>	14,5 mm
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	MF
Vrsta navoja	MF-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri zaprti in skozi izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Kot grezila	90 stopinj
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Serija	Master TM
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N

Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HE	129100 HE
Brušenje držala Tip HB	129100 HB