

**Garant****VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM, z grezilom 2xD, TiAlN, M: M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139653 M16
GTIN	4045197957818
Razred artikla	11D

**Opis****Izvedba:**

VHM-navojni rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil** in **večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljšan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

**Novo razvita univerzalna geometrija** in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Nova prevleka za optimalno odpornost proti obrabi.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

**Prednosti:**

Greziilo na strani držala za 90°-grezenje in vrezovanje navoja v enem delovnem koraku.

**Napotek:**

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139653 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139653 + 129100 HE**.

**Tehnični opis**

Število zob Z	6
Ø držala D <sub>s</sub>	18 mm
Število vpenjalnih utorov	6
Korak navoja	2 mm

Celotna dolžina L	108 mm
z notranjim hlajenjem	da
Globine navoja	33 mm
Podajanje $f_z$ v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm
Dolžina držala $L_s$	48 mm
Velikost navoja	M16
Nazivni $\varnothing D_c$	13,4 mm
Dolžina rezil $L_c$	33 mm
Vrednost za programiranje grezenja $L_1$	34,55 mm
$\varnothing$ vratu $D_1$	16,5 mm
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	M
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri zaprti in skožnji izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Kot grezila	90 stopinj
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Serija	Master TM
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
--	------------	-------	------------

Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

### Storitve

Brušenje držala Tip HE	129100 HE
Brušenje držala Tip HB	129100 HB