

Garant

VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM, z grezilom 2,5×D, TiAlN, MF: 10X1



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	139683 10X1
GTIN	4045197958037
Razred artikla	11D

Opis

Izvedba:

VHM-navojni rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil** in **večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljšan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

Novo razvita univerzalna geometrija in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Nova prevleka za optimalno odpornost proti obrabi.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

Prednosti:

Greziilo na strani držala za 90°-grezenje in vrezovanje navoja v enem delovnem koraku.

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 139683 + 129100 HB**

Oblika **HE**: naročite z **art. 139683 + 129100 HE**

Tehnični opis

Podajanje f_z v jeklo < 750 N/mm ²	0,075 mm
Dolžina držala L_s	45 mm
z notranjim hlajenjem	da
Globine navoja	25,5 mm

Število vpenjalnih utorov	6
Ø držala D _s	12 mm
Celotna dolžina L	92 mm
Korak navoja	1 mm
Število zob Z	6
Velikost navoja	M10×1
Nazivni Ø D _c	8,5 mm
Dolžina rezil L _c	25,5 mm
Vrednost za programiranje grezenja L ₁	26,5 mm
Ø vratu D ₁	10,5 mm
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	MF
Vrsta navoja	MF-LH
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Standard za navoje	DIN 13
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2×D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5×D pri skožnji izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Kot grezila	90 stopinj
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Serija	Master TM
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	200 m/min	N

Al (kratki odrezki)	primerno	190 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	125 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	45 m/min	S
GG(G)	primerno	105 m/min	K
CuZn	primerno	175 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HE	129100 HE
Brušenje držala Tip HB	129100 HB