

Garant**VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM, TiAlN, G: G1****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139705 G1
GTIN	4045197957740
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

VHM-navojni rezkar **z neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljššan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

Novo razvita univerzalna geometrija in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Nova prevleka za optimalno odpornost proti obrabi.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

Uporaba:

Za **cilindrični cevni navoj Whitworth** v skladu z DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju). **Primerno za notranje in zunanje navoje.**

Napotek:

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA

Oblika **HB**: naročite z **art. 139705 + 129100 HB**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 139705 + 129100 HE**

Tehnični opis

Korak navoja	2,309 mm
Celotna dolžina L	120 mm
Dolžina rezila L _c	51,95 mm
Podajanje f _z v jeklo < 750 N/mm ²	0,17 mm

Ø držala D_s	20 mm
Globine navoja	51,95 mm
Velikost navoja	G1
Število vpenjalnih utorov	6
Dolžina držala L_s	50 mm
Korakov na colo	11
Število zob Z	6
Serija	Master TM
Nazivni Ø D_c	19,95 mm
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 1,5×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 1,5×D pri zaprti izvrtini
Uporaba za zunanje navoje	do 1,5×D pri navoju sornika
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	G
Vrsta navoja	G-LH
Kot profila	55 stopinj
Rezalni material	VHM
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da
Delitev rezil	neenakomerna
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	Znotraj in zunaj
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N

Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE