

**Garant**
**VHM torusni rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC / R1: 16/2,5mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206040 16/2,5
GTIN	4045197958518
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Z **dvojno brušenimi stranskimi prostimi ploskvami, čelna rezila z radijem.**

**Velika trdnost** zaradi ojačanega jedra.

Toleranca:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,1 mm
Celotna dolžina L	92 mm
Število zob Z	2
Kot spirale	30 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Ø rezila $D_c$	16 mm
Ø sprostitve $D_1$	15 mm
Dolžina rezil $L_c$	16 mm
Radij rezila $R_1$	2,5 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	44 mm
Ø držala $D_s$	16 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,09 mm
Prevleka	neprevlečeni

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega $\varnothing$	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,05xD pri kopirnem rezkanju
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
Cu	primerno	80 m/min	N
CuZn	primerno	100 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB