

Garant**NC-sveder za navrtanje HSS-E 120° N, neprevlečeni, Ø DC h6: 3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	112103 3
GTIN	4045197959386
Razred artikla	11A

Opis**Izvedba:****≥ Ø 6 mm s prijemalno površino po DIN 1835-B.**

Brušena konica točno na sredini z ozkim prečnim rezilom – olajša navrtanje in zagotavlja točnost centrirne izvrtine. Svedri so zelo čvrsti zaradi kratkih utorov za odrezke.

Uporaba:**Kot konice 120°** olajša prijem rezil spiralnega svedra pri nadaljnjem vrtnanju.**Napotek:**

Uporabite število vrtljajev za dejanski Ø vrtnanja (ne na splošno za zunanji Ø svedra).

Tehnični opis

Nazivni Ø D _c	3 mm
Držalo	DIN 1835 B s h6
Toleranca držala	h6
Celotna dolžina L	46 mm
Dolžina utorov L _c	12 mm
Ø držala D _s	3 mm
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,03 mm/v
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Standard	Tovarniški standard

Tip	N
Toleranca nazivnega \emptyset	h6
Kot konice	120 stopinj
Število rezil Z	2
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Sveder za navrtanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
CuZn	primerno	80 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		