

Garant**VHM groborezni rezkar GARANT Master Steel SlotMachine HPC/TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	205554 10
GTIN	4045197959959
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Z novim rebrastim profilom, optimiziranim za višja podajanja. Izboljšana zaščita rezalnih robov z rahlo zaokrožitvijo rezalnih robov. Izredno velika upogibna trdnost z uporabo posebej finostrukturnih substratov.

Prednosti:

Geometrija orodja omogoča posebej ozko zvite odrezke, ki se odvajajo prek plitkih prostorov za odrezke. Zato ima orodje izredno trdne robove.

Zaradi velike čelne sprostitve je mogoč kot pogrezanja do 10°.

Uporaba:

Za grobo obdelavo.

Za rešitev težav pri TPC-obdelavi.

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,05 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	35 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,07 mm
Ø držala D_s	10 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,5 mm
Kot spirale	42 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6

Podatkovni list

Toleranca nazivnega Ø	d11
Ø sprostitve D ₁	9,3 mm
Ø rezila D _c	10 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Število zob Z	5
Dolžina rezil L _c	30 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Profil rezkanja	NR
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a _e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,4 × D pri robljenju
Notranje hlajenje	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	50 m/min	M

Podatkovni list

INOX > 900 N/mm ²	primerno	35 m/min	M
GG(G)	primerno	200 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		