



## Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,2mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	123103 8,2
GTIN	4045197960474
Razred artikla	12F

### Opis

#### Izvedba:

**Ravni glavni rezalni robovi in poseben profil utorov** skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtnje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultra fino zrnate karbidne trdine in izredno odporne prevleke.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .1

Izvedbi HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Obliko **HB**: naročite z **art. 123104**.

Obliko **HE**: naročite z **art. 123109**.

### Tehnični opis

Dolžina utorov $L_c$	95 mm
Ø držala $D_s$	10 mm
Celotna dolžina L	142 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/v
Priporočena maksimalna globina vrtnja $L_2$	82,7 mm
Standard	Tovarniški standard
Nazivni Ø $D_c$	8,2 mm
Število rezil Z	2

Serijska	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	8xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	125 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	95 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	30 m/min	M
GG	primerno	100 m/min	K
GGG	primerno	65 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

