

**VHM rezkar, TiAlN, Ø DC: 20mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203612 20
GTIN	4045197964144
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:**

Zaradi najmanj 6 zob **visoka čvrstost in izjemno miren tek**. Ekscentrično brušene proste ploskve. **Za obodno rezkanje kot zaključna obdelava.**

**Tehnični opis**

Število zob Z	8
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,107 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Celotna dolžina L	140 mm
Toleranca nazivnega Ø	h10
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Dolžina rezil $L_c$	80 mm
Ø držala $D_s$	20 mm
Kot spirale	45 stopinj
Ø rezila $D_c$	20 mm
Smer pristavljanja	vodoravno
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	600 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	400 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

### Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------