

**VHM rezkar, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203510 5
GTIN	4045197964151
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

Zaradi najmanj 6 zob **visoka čvrstost in izjemno miren tek**. Ekscentrično brušene proste ploskve. **Za obodno rezkanje kot zaključna obdelava.**

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,032 mm
Število zob Z	6
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Ø rezila D_c	5 mm
Toleranca nazivnega Ø	h10
Dolžina rezil L_c	13 mm
Ø držala D_s	6 mm
Kot spirale	45 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Celotna dolžina L	57 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM

Podatkovni list

Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,1 \times D$ pri robljenju
Notranje hlajenje	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	600 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	400 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	95 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	85 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/203510-5>