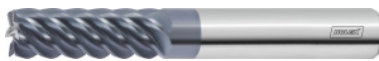


**VHM rezkar, TiAlN, Ø DC: 25mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203610 25
GTIN	4045197964731
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

Zaradi najmanj 6 zob **visoka čvrstost** in **izjemno miren tek**. Ekscentrično brušene proste ploskve. **Za obodno rezkanje kot zaključna obdelava.**

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,107 mm
Dolžina rezil L_c	75 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	h10
\varnothing rezila D_c	25 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
\varnothing držala D_s	25 mm
Število zob Z	8
Kot spirale	45 stopinj
Celotna dolžina L	150 mm
Smer pristavljanja	vodoravno
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	600 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	400 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------