

Garant**VHM rezkar, DLC, Ø h10 DC: 1mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	201046 1
GTIN	4045197964748
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Velik utor za odrezke za nemoteno odvajanje odrezkov.

Specialna geometrija **za obdelavo aluminija.**

S **prevleko DLC sp²** najnovejše generacije.

Uporaba:

Specialno za rezkanje **umetnih mas, zarezovanje in konturno rezkanje.**

Tehnični opis

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število zob Z	1
Kot spirale	26 stopinj
Celotna dolžina L	75 mm
Ø rezila D _c	1 mm
Toleranca nazivnega Ø	h10
Ø držala D _s	3 mm
Podajanje f _z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,004 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil L _c	8 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj

Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	440 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	400 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	360 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	150 m/min	N
PA 66	primerno	180 m/min	N
PEEK	primerno	140 m/min	N
PF 31	primerno	120 m/min	N
PVDF GF20	primerno	170 m/min	N
POM GF25	primerno	150 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	140 m/min	N
PEEK GF30	primerno	120 m/min	N
PTFE CF25	primerno	150 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	280 m/min	N
Cu	primerno	150 m/min	N
CuZn	primerno	190 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

suho	pogojno primerno
Zrak	primerno