

**Garant****VHM rezkar, DLC, Ø h10 DC: 12mm**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	201046 12
GTIN	4045197964830
Razred artikla	11X

## Opis

### Izvedba:

**Velik utor za odrezke za nemoteno odvajanje odrezkov.**

Specialna geometrija **za obdelavo aluminija.**

S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.

### Uporaba:

Specialno za rezkanje **umetnih mas, zarezovanje in konturno rezkanje.**

## Tehnični opis

Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Število zob Z	1
Ø rezila D <sub>c</sub>	12 mm
Kot spirale	26 stopinj
Celotna dolžina L	120 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm
Toleranca nazivnega Ø	h10
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	45 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot posnetja roba	90 stopinj

Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	440 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	400 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	360 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	150 m/min	N
PA 66	primerno	180 m/min	N
PEEK	primerno	140 m/min	N
PF 31	primerno	120 m/min	N
PVDF GF20	primerno	170 m/min	N
POM GF25	primerno	150 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	140 m/min	N
PEEK GF30	primerno	120 m/min	N
PTFE CF25	primerno	150 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	280 m/min	N
Cu	primerno	150 m/min	N
CuZn	primerno	190 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

suho	pogojno primerno
Zrak	primerno