

**VHM rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC: 4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202239 4
GTIN	4045197964854
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **fino brušenimi** utorji za odrezke, za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Uporaba:

Za grobo in gladilno rezkanje.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,02 mm
Dolžina rezil L_c	8 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	45 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Število zob Z	3
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,015 mm
Ø držala D_s	6 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Celotna dolžina L	65 mm
Ø sprostitve D_1	3,7 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	27 mm

Ø rezila D _c	4 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	160 m/min	N
PE-HD	primerno	110 m/min	N
PA 66	primerno	130 m/min	N
PEEK	primerno	110 m/min	N
PF 31	primerno	90 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	160 m/min	N
Cu	primerno	120 m/min	N
CuZn	primerno	150 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB