

**VHM rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC: 20mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202239 20
GTIN	4045197965028
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:**

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **fino brušenimi** utori za odrezke, za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

**Uporaba:**

Za grobo in gladilno rezkanje.

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,085 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Ø rezila $D_c$	20 mm
Dolžina rezil $L_c$	40 mm
Celotna dolžina L	126 mm
Ø držala $D_s$	20 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivijo	70 mm
Kot spirale	45 stopinj
Ø sprostivje $D_1$	19,5 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,12 mm
Število zob Z	3

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	160 m/min	N
PE-HD	primerno	110 m/min	N
PA 66	primerno	130 m/min	N
PEEK	primerno	110 m/min	N
PF 31	primerno	90 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	160 m/min	N
Cu	primerno	120 m/min	N
CuZn	primerno	150 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB