



Plošče za grobo brušenje CUBITRON™ II, Ø ploščexdebelina plošče: 150X7mm



## Podatki za naročanje

Številka za naročanje

560451 150X7

GTIN

4046719940011

Razred artikla

53M

## Opis

### Izvedba:

- Brusna zrna, vezivo, aktivni brusni dodatki in armiranje plošč za grobo brušenje so optimalno prilagojeni za posamezna področja uporabe, glede na največjo učinkovitost in življenjsko dobo.
- Izvedba: plošče za grobo brušenje, izbočene (oblika 27, 28, 29).
- Kot brušenja 20° do 30°
- Uporaba: z električnimi in pnevmatskimi kotnimi brusilniki z obodno hitrostjo do 80 m/s , za brušenje zvarov, površin in robov.

Plošča za grobo brušenje s **precizno oblikovanimi keramičnimi brusnimi zrn** Cubitron™II za **obdelavo INOX-a in jekla**. Zelo velika učinkovitost brušenja in dobra življenjska doba. Manjša sila pritiskanja plošče ob obdelovanec za neutrudljivo delo.

### Specifikacija:

**A36Q-BF.**

## Tehnični opis

Opis oblike

zakrivljeni

Ø izvrtine

22,23 mm

Ø plošče	150 mm
Debelina plošče	7 mm
Serija	Cubitron™ II
Brusno sredstvo	Keramična zrna
Kratica za brusno sredstvo	Keramika
Specifikacija	A36Q-BF
Delež železa, žvepla in klora	< 0,1 %
priporočen nastavni kot	20-30 stopinj
za material	Jeklo
za material	INOX
maksimalna obodna hitrost	80 m/s
Vrsta izdelka	Plošče za grobo brušenje

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	primerno		
Jeklo < 55 HRC	primerno		
Jeklo < 60 HRC	primerno		
Jeklo < 67 HRC	primerno		
INOX	primerno		
Ti	primerno		
GG(G)	pogojno primerno		
Umetna masa, GFK	pogojno primerno		
suho	primerno		