

Garant**VHM svedri HPC GARANT Diabolo, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122651 6,8
GTIN	4045197970299
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. Zaradi **konveksnih glavnih rezalnih robov** in **določene zaokrožitve rezalnih robov** dosega sveder zelo visoko trdnost in maksimalno obremenljivost.

Specialna večslojna nanoprevleka za vrtnanje v kaljena jekla.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122642/122652**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122641/122651 + 129100HE**.

Pri vrtnanju v kaljena jekla od 56 HRC, ohladite samo z zrakom!

Tehnični opis

Toleranca nazivnega Ø	h7
Standard	DIN 6537
Nazivni Ø D_c	6,8 mm
Dolžina utorov L_c	53 mm
Ø držala D_s	8 mm
Podajanje f v jeklo < 60 HRC	0,08 mm/v
Celotna dolžina L	91 mm
Število rezil Z	2

Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	42,8 mm
Serija	Diabolo
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Tip	H
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	28 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	16 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	14 m/min	H
Jeklo < 67 HRC	primerno	10 m/min	H
GG(G)	primerno	70 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

Zrak **Storitve** primerno

Brušenje držala Tip HE 129100 HE