

## Garant

### VHM svedri HPC GARANT Diabolo, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm oz. cole): 2,3



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122361 2,3
GTIN	4045197967978
Razred artikla	11E

#### Opis

##### Izvedba:

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z veliko točnostjo centriranja. Zaradi **konveksnih glavnih rezalnih robov** in **določene zaokrožitve rezalnih robov** dosega sveder zelo visoko trdnost in maksimalno obremenljivost.

**Specialna večslojna nanoprevleka** za vrtanje v kaljena jekla.

##### Napotek:

Dolžina utorov  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122362/122372**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122361/122371 + 129100HE**.

#### Tehnični opis

Ø držala $D_s$	4 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	16,6 mm
Podajanje $f$ v jeklo < 60 HRC	0,05 mm/v
Število rezil $Z$	2
Nazivni Ø $D_c$	2,3 mm
Standard	DIN 6537 K
Dolžina utorov $L_c$	20 mm
Celotna dolžina $L$	55 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7

Serija	Diabolo
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Tip	H
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	90 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	80 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	28 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	16 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	14 m/min	H
Jeklo < 67 HRC	primerno	10 m/min	H
GG(G)	primerno	70 m/min	K
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

