

Garant

VHM svedri HPC GARANT Diabolo, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122641 4
GTIN	4045197969408
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. Zaradi **konveksnih glavnih rezalnih robov** in **določene zaokrožitve rezalnih robov** dosega sveder zelo visoko trdnost in maksimalno obremenljivost.

Specialna večslojna nanoprevleka za vrtanje v kaljena jekla.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122642/122652**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122641/122651 + 129100HE**.

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	36 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	30 mm
Standard	DIN 6537
Celotna dolžina L	74 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	4 mm
\varnothing držala D_s	6 mm
Podajanje f v jeklo < 60 HRC	0,06 mm/v
Toleranca nazivnega \varnothing	h7
Število rezil Z	2

Serija	Diabolo
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6xD
Tip	H
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	90 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	80 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	28 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	16 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	14 m/min	H
Jeklo < 67 HRC	primerno	10 m/min	H
GG(G)	primerno	70 m/min	K
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HE

129100 HE