

**Garant****VHM svedri HPC GARANT Diabolo, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122651 18
GTIN	4045197970640
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. Zaradi **konveksnih glavnih rezalnih robov** in **določene zaokrožitve rezalnih robov** dosega sveder zelo visoko trdnost in maksimalno obremenljivost.

**Specialna večslojna nanoprevleka** za vrtanje v kaljena jekla.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122642/122652**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122641/122651 + 129100HE**.

Pri vrtanju v kaljena jekla od 56 HRC, ohladite samo z zrakom!

**Tehnični opis**

Toleranca nazivnega Ø	h7
Dolžina utorov $L_c$	93 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	66 mm
Standard	DIN 6537
Ø držala $D_s$	18 mm
Celotna dolžina L	143 mm
Podajanje f v jeklo < 60 HRC	0,2 mm/v
Nazivni Ø $D_c$	18 mm

Število rezil Z	2
Serija	Diabolo
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Tip	H
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	28 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	16 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	14 m/min	H
Jeklo < 67 HRC	primerno	10 m/min	H
GG(G)	primerno	70 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

Zrak **Storitve** primerno

Brušenje držala Tip HE 129100 HE