

**Garant****VHM svedri HPC GARANT Diabolo, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm oz. cole): 6,9****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122371 6,9
GTIN	4045197969156
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**Čvrsto jedro in specialno koničenje** – zaradi tega reže prečno rezilo z veliko točnostjo centriranja. Zaradi **konveksnih glavnih rezalnih robov** in **določene zaokrožitve rezalnih robov** dosega sveder zelo visoko trdnost in maksimalno obremenljivost.

**Specialna večslojna nanoprevleka** za vrtanje v kaljena jekla.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite z **art. 122362/122372**.

Oblika **HE**: naročite z **art. 122361/122371 + 129100HE**.

**Tehnični opis**

Podajanje f v jeklo < 60 HRC	0,08 mm/v
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	23,7 mm
Celotna dolžina L	79 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Nazivni Ø $D_c$	6,9 mm
Ø držala $D_s$	8 mm
Standard	DIN 6537 K
Število rezil Z	2
Dolžina utorov $L_c$	34 mm

Serija	Diabolo
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Tip	H
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	28 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	16 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	14 m/min	H
Jeklo < 67 HRC	primerno	10 m/min	H
GG(G)	primerno	70 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HE

129100 HE