

Garant**VHM svedri HPC GARANT Diabolo, cilindrično držalo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122642 10,3
GTIN	4045197972064
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. Zaradi **konveksnih glavnih rezalnih robov** in **določene zaokrožitve rezalnih robov** dosega sveder zelo visoko trdnost in maksimalno obremenljivost.

Specialna večslojna nanoprevleka za vrtanje v kaljena jekla.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	71 mm
Toleranca nazivnega \emptyset	h7
Standard	DIN 6537
Celotna dolžina L	118 mm
Podajanje f v jeklo < 60 HRC	0,11 mm/v
\emptyset držala D_s	12 mm
Nazivni $\emptyset D_c$	10,3 mm
Število rezil Z	2
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	55,6 mm
Serijska	Diabolo
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Tip	H
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HB s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	90 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	80 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	28 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	16 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	14 m/min	H
Jeklo < 67 HRC	primerno	10 m/min	H
TOOLOX 33	pogojno primerno	30 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	pogojno primerno	28 m/min	H
GG(G)	primerno	70 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

suho

primerno