



## Nastavljalik ničle, Tip: 50



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	359085 50
GTIN	4045197973443
Razred artikla	32E

### Opis

**Izvedba:**

Specialno jeklo, kaljeno.

**Prednosti:**

Rezila orodja se pri pristavljanju na poškodujejo. Šablona ali trn nista potrebna.

**Funkcija:**

- **Vzmeteno tipalno površino in referenčno površino naprave nastavite na enako višino (npr. z ravnilom) in merilni kazalec postavite na  $-0,25$ .**
- **Napravo postavite na obdelovanec, rezkar pomaknete do vzmetene tipalne površine dokler kazalec merilne ure ne kaže na 0. Rezkar je tako pozicioniran natanko 50 mm ( $\pm 0,01$  mm) nad obdelovancem (mera za vnos v krmiljenje stroja).**

**Uporaba:**

Za nastavljanje orodij (npr. rezkarjev) na ničlo in za določitev referenčne točke strojnega vretena.

**Obseg dobave:**

Vklj. z lesenim etuijem, merilno uro, merilnim poročilom in navodili za uporabo.

**Napotek:**

Za nadomestno merilno uro art. 359086 glejte seznam nadomestnih delov.

Prikaz merilne ure: 0,01 mm

Višina ohišja – referenčna ploskev: 49,75 mm

Višina vzmetene tipalne površine pri položaju kazalca 0: 50 mm

Ø ohišja: 65 mm

Ø vzmetene tipalne površine: 47 mm

### Tehnični opis

Prikaz merilne ure	0,01 mm
Višina vzmetene tipalne površine pri položaju kazalca 0	50 mm
Ø ohišja	65 mm
Višina ohišja – referenčna ploskev	49,75 mm
Ø vzmetene tipalne površine	47 mm
Vrsta izdelka	Naprava za nastavljanje ničle

---

## Pribor

Nadomestna merilna ura za nastavljalnik ničle art. 359085 Merilno območje/Ø ohišja 3/40 mm	359086 3/40
---	-------------