

Garant**Stebelni rezkar HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	191581 6
GTIN	4045197973757
Razred artikla	11W

Opis**Izvedba:**

Večrezilni rezkarji, za največje zahteve odrezovanja. Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje. **Ekscentrično brušene proste ploskve**. Za obodno rezkanje kot ravnalna delovna faza za **najboljše kakovosti površine**.

Prednosti:

Odlični rezultati pri **suhem rezkanju**.

Tehnični opis

Kot spirale	50 stopinj
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	21 mm
Ø sprostitve D_1	5,7 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,016 mm
Toleranca nazivnega Ø	k10
Dolžina rezil L_c	13 mm
Držalo	DIN 1835 B s h6
Število zob Z	4
Ø rezila D_c	6 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Ø držala D _s	6 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS PM
Standard	DIN 844 B
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	138 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	110 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	83 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	18 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	110 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

