

Garant**Stebelni rezkar HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	191581 16
GTIN	4045197973801
Razred artikla	11W

Opis**Izvedba:**

Večrezilni rezkarji, za največje zahteve odrezovanja. Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje. **Ekscentrično brušene proste ploskve**. Za obodno rezkanje kot ravnalna delovna faza za **najboljše kakovosti površine**.

Prednosti:

Odlični rezultati pri **suhem rezkanju**.

Tehnični opis

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	50 stopinj
Ø sprostitve D_1	15,5 mm
Toleranca nazivnega Ø	k10
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	44 mm
Držalo	DIN 1835 B s h6
Ø rezila D_c	16 mm
Število zob Z	4
Celotna dolžina L	92 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,25 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm ²	0,066 mm
Dolžina rezil L_c	32 mm

Ø držala D _s	16 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS PM
Standard	DIN 844 B
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	138 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	110 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	83 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	18 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	110 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

