

Garant
VHM rezkar TPC, neprevlečeni, Ø h6 DC: 10mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202283 10 |
| GTIN | 4045197977243 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi**utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Z dvojnim lomilcem odrezkov za izjemno ustvarjanje odrezkov.

Napotek:

$a_{e \text{ maks.}} = 0,1 \times D$ za TPC-obdelavo.

$h_{\text{maks.}}$: vrednosti v tabeli so maksimalne vrednosti.

Tehnični opis

| | |
|--|------------------|
| Dolžina rezil L_c | 51 mm |
| Ø sprostitve D_1 | 9,2 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Srednja debelina odrezkov $h_{\text{maks.}}$ za TPC-rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,045 mm |
| Celotna dolžina L | 104 mm |
| Kot spirale | 45 stopinj |
| Oblika držala | HA |
| Toleranca nazivnega Ø | h6 |
| Kakovost centriranja z držalom | G 2,5 s HA |
| Ø rezila D_c | 10 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprositvijo | 60 mm |

| | |
|--|--------------------------------|
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,2 mm |
| Ø držala D _s | 10 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Število zob Z | 3 |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | W |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomerna |
| Delovna širina a _e pri rezkanju | 0,1×D |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Strategija odrezovanja | TPC |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al | primerno | 130 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 100 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 85 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 125 m/min | N |
| PE-HD | primerno | 90 m/min | N |
| PA 66 | primerno | 100 m/min | N |
| PEEK | primerno | 80 m/min | N |
| PF 31 | primerno | 70 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | pogojno primerno | 100 m/min | N |
| Cu | primerno | 70 m/min | N |
| CuZn | primerno | 90 m/min | N |

| | |
|------------------------|------------------|
| mokro maks. | primerno |
| mokro min. | primerno |
| suho | pogojno primerno |
| Zrak | pogojno primerno |
| Storitve | |
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |