

Garant**VHM rezkar TPC, neprevlečeni, Ø h6 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202283 8
GTIN	4045197977236
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi**utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Z dvojnim lomilcem odrezkov za izjemno ustvarjanje odrezkov.

Napotek:

$a_{e \text{ maks.}} = 0,1 \times D$ za TPC-obdelavo.

$h_{\text{maks.}}$: vrednosti v tabeli so maksimalne vrednosti.

Tehnični opis

Ø rezila D_c	8 mm
Ø sprostivke D_1	7,4 mm
Toleranca nazivnega Ø	h6
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Celotna dolžina L	89 mm
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Oblika držala	HA
Število zob Z	3
Ø držala D_s	8 mm
Dolžina rezil L_c	41 mm

Podatkovni list

Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	48 mm
Srednja debelina odrezkov h_{maks} za TPC-rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,036 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,1×D
Notranje hlajenje	ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	130 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	100 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	85 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	125 m/min	N
PE-HD	primerno	90 m/min	N
PA 66	primerno	100 m/min	N
PEEK	primerno	80 m/min	N
PF 31	primerno	70 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	100 m/min	N
Cu	primerno	70 m/min	N
CuZn	primerno	90 m/min	N

Podatkovni list

mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno

Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/202283-8>