

**Garant**
**VHM rezkar TPC, DLC, Ø h6 DC: 20mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202284 20
GTIN	4045197977335
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami** in dodatno **poliranimi** utori za odrezke za **odlično odvajanje odrezkov** pri aluminijastih materialih z dolgimi odrezki.

Z dvojnimi lomilcem odrezkov za izjemno ustvarjanje odrezkov.

S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.

**Napotek:**

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA! Priporočljivi naslednik je art. 203115.**

$a_{e \text{ maks.}} = 0,1 \times D$  za TPC-obdelavo.

$h_{\text{maks.}}$ : vrednosti v tabeli so maksimalne vrednosti.

**Tehnični opis**

Ø sprostivne $D_1$	19 mm
Oblika držala	HB
Celotna dolžina L	174 mm
Število zob Z	3
Srednja debelina odrezkov $h_{\text{maks}}$ za TPC-rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,108 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 z HB
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo	120 mm
Kot spirale	45 stopinj
Ø rezila $D_c$	20 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Toleranca nazivnega Ø	h6
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	102 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø držala D <sub>s</sub>	20 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	0,1×D
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al	primerno	280 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	270 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	125 m/min	N
PE-HD	primerno	110 m/min	N
PA 66	primerno	140 m/min	N
PEEK	primerno	90 m/min	N
PF 31	primerno	80 m/min	N
PVDF GF20	primerno	125 m/min	N
POM GF25	primerno	115 m/min	N

PA 66 GF30	primerno	105 m/min	N
PEEK GF30	primerno	90 m/min	N
PTFE CF25	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	120 m/min	N
Cu	primerno	80 m/min	N
CuZn	primerno	100 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		