



Brusna plošča za stacionarni brusni stroj D × G × V (mm), 125×20×32, Tip: SC46



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	596100 SC46
GTIN	9003172028163
Razred artikla	53Y

Opis

Izvedba:

Kakovostne, obstojne brusne plošče za stacionarne brusilne stroje s keramičnim vezivom. Visoka točnost krožnega in planega teka, delovna hitrost 40 m/s. **Univerzalna uporaba** na dvojnih stacionarnih brusnih strojih za posnemanje zarobka, ostrenje in naknadno ostrenje orodij.

Uporaba:

Za aluminij in nž-kovine.

Specifikacija:

Silicijev karbid, zelen, stopnja trdote H.

Obseg dobave:

Vklj. z reducirnimi obroči za navedene izvrtine.

Napotek:

Za kompaktne brusne plošče iz brusne koprene glejte od art. 568725 naprej.

Tehnični opis

Brusno sredstvo	Silicijev karbid (SiC)
-----------------	------------------------

Stopnja preciznosti	srednja
Specifikacija	Silicijev karbid, zelen, stopnja trdnosti H
maksimalna obodna hitrost	40 m/s
Kratica za brusno sredstvo	SiC
Zrnatost	46
Postopek brušenja	Brusni stroj
Notranji Ø reducirnega obroča	25 mm
Notranji Ø reducirnega obroča	20 mm
Notranji Ø reducirnega obroča	16 mm
Oblika	1
Ø plošče D	125 mm
Širina plošče T	20 mm
Značilnost blagovnega imena	125×20×32
Ø izvrtine H	32 mm
Vrsta izdelka	Brusne plošče za stacionarne brusne stroje