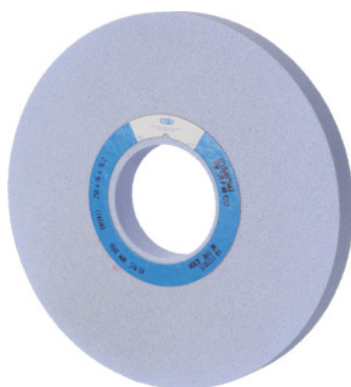




## Precizna ravna brusna plošča D × G × V (mm), 250×25×76,2, Tip: A60



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	591720 A60
GTIN	9003176643898
Razred artikla	53Y

### Opis

#### Izvedba:

Visokozmogljive ravne brusne plošče s sistemom vezave brusnih zrn z zelo porozno strukturo, za manjšo termično obremenitev in minimalno obrabo poravnalnih diamantov.

Visokozmogljiva serija s sintranim korundom za **daljšo življenjsko dobo in večjo učinkovitost** ter hladnejše brušenje. Posebej primerna za visokolegirana, kaljena jekla, INOX in HSS s trdoto do 60 HRC. Naslednja višja kakovostna stopnja so superabrazivne brusne plošče iz CBN VIB-STAR CBN.

- **Univerzalna uporaba v postopku nihalnega brušenja, zaradi tega občutno manj zamenjav plošč pri vsakodnevem obratovanju.**
- **Uporaba na vseh običajnih brusilnih strojih v strojogradnji in pri izdelavi orodja in kalupov, npr. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Potrebno hlajenje z emulzijo, pri materialih z dolgimi odrezki obvezno pazite na dobro hladilno mazanje.**

#### Uporaba:

- **Univerzalno uporabne v postopku nihalnega brušenja, zaradi tega občutno manj zamenjav plošč pri vsakodnevem obratovanju.**
- **Na vseh običajnih brusilnih strojih v strojogradnji in pri izdelavi orodja in kalupov, npr. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**

- **Potrebno je hlajenje z emulzijo, pri materialih z dolgimi odrezki je treba zagotoviti dobro hladilno mazanje.**

**Specifikacija:****454A60J10V3.****Napotek:**

Profilne ravne brusne plošče po ponudbi.

Primeren tudi za brušenje po zunanjem obodu.

Oblika: 1

Oblika: 1

## Tehnični opis

Postopek brušenja	Plosko brušenje
Brusno sredstvo	Keramična brusna zrna (CER)
Kratica za brusno sredstvo	Keramika
Specifikacija	454A60J10V3
Oblika	1
Ø plošče D	250 mm
Širina plošče T	25 mm
Značilnost blagovnega imena	250×25×76,2
Ø izvrtine H	76,2 mm
Vrsta izdelka	Ravne brusne plošče

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno		
Jeklo < 55 HRC	primerno		
Jeklo < 60 HRC	primerno		
Jeklo < 67 HRC	pogojno primerno		
INOX	primerno		
Ti	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		

