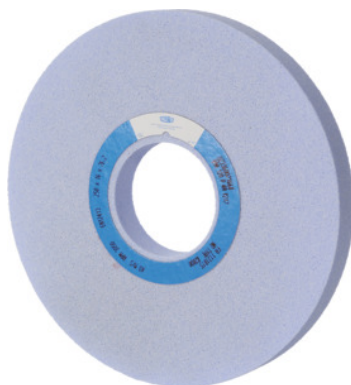


**Precizna ravna brusna plošča D × G × V (mm), 400×50×127, Tip: A60****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	591735 A60
GTIN	9003176643973
Razred artikla	53Y

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljive ravne brusne plošče s sistemom vezave brusnih zrn z zelo porozno strukturo, za manjšo termično obremenitev in minimalno obrabo poravnalnih diamantov.

- **Univerzalna uporaba v postopku nihalnega brušenja, zaradi tega občutno manj zamenjav plošč pri vsakodnevnem obratovanju.**
- **Uporaba na vseh običajnih brusilnih strojih v strojogradnji in pri izdelavi orodja in kalupov, npr. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Potrebno hlajenje z emulzijo, pri materialih z dolgimi odrezki obvezno pazite na dobro hladilno mazanje.**

Visokozmogljiva serija s sintranim korundom za **daljšo življenjsko dobo in večjo učinkovitost** ter hladnejše brušenje. Posebej primerna za visokolegirana, kaljena jekla, INOX in HSS s trdoto do 60 HRC. Naslednja višja kakovostna stopnja so superabrazivne brusne plošče iz CBN VIB-STAR CBN.

Specifikacija:

SD83A60II7PVK8F

Napotek:

Primeren tudi za brušenje po zunanjem obodu.

Profilne ravne brusne plošče po ponudbi.

Tehnični opis

Specifikacija	454A60J10V3
Postopek brušenja	Plosko brušenje
Brusno sredstvo	Keramična brusna zrna (CER)
Kratica za brusno sredstvo	Keramika
Specifikacija	SD83A60II7PVK8F
Oblika	1
Ø plošče D	400 mm
Širina plošče T	50 mm
Značilnost blagovnega imena	400×50×127
Ø izvrtine H	127 mm
Vrsta izdelka	Ravne brusne plošče

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno		
Jeklo < 55 HRC	primerno		
Jeklo < 60 HRC	primerno		
Jeklo < 67 HRC	pogojno primerno		
INOX	primerno		
Ti	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		