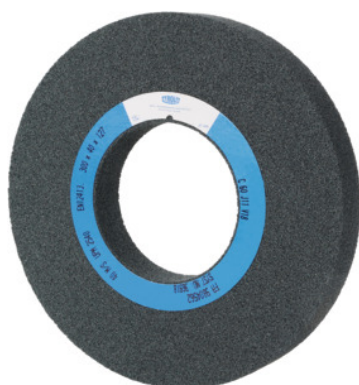


**Precizna ravna brusna plošča D × G × V (mm), 300 × 40 × 127, Tip: C60****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	591810 C60
GTIN	9003170369183
Razred artikla	53Y

**Opis****Izvedba:**

Visokozmogljive ravne brusne plošče s sistemom vezave brusnih zrn z zelo porozno strukturo, za manjšo termično obremenitev in minimalno obrabo poravnalnih diamantov.

- **Univerzalna uporaba v postopku nihalnega brušenja, zaradi tega občutno manj zamenjav plošč pri vsakodnevem obratovanju.**
- **Uporaba na vseh običajnih brusilnih strojih v strojogradnji in pri izdelavi orodja in kalupov, npr. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Potrebno hlajenje z emulzijo, pri materialih z dolgimi odrezki obvezno pazite na dobro hladilno mazanje.**

Brusna plošča iz **silicijevega karbida** z odprtimi porami in **majhno nagnjenostjo k mazanju**. Primerna za obdelavo aluminija, nž-kovin, titana, karbidne trdine in sive litine.

**Uporaba:**

- **Univerzalno uporabne v postopku nihalnega brušenja, zaradi tega občutno manj zamenjav plošč pri vsakodnevem obratovanju.**
- **Na vseh običajnih brusilnih strojih v strojogradnji in pri izdelavi orodja in kalupov, npr. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Potrebno je hlajenje z emulzijo, pri materialih z dolgimi odrezki je treba zagotoviti dobro hladilno mazanje.**

**Specifikacija:****C60J11V18.****Napotek:**

Profilne ravne brusne plošče po ponudbi.

Oblika: 1

Oblika: 1

**Tehnični opis**

Postopek brušenja	Plosko brušenje
Brusno sredstvo	Silicijev karbid
Kratica za brusno sredstvo	SiC
Specifikacija	C60J11V18
Oblika	1
Ø plošče D	300 mm
Širina plošče T	40 mm
Značilnost blagovnega imena	300 × 40 × 127
Ø izvrtine H	127 mm
Vrsta izdelka	Ravne brusne plošče

**Uporabniški podatki**

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Alu Mg	primerno		
Karbidna trdina	pogojno primerno		
Ti	primerno		
GG(G)	primerno		
CuZn	primerno		
Kamen	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		