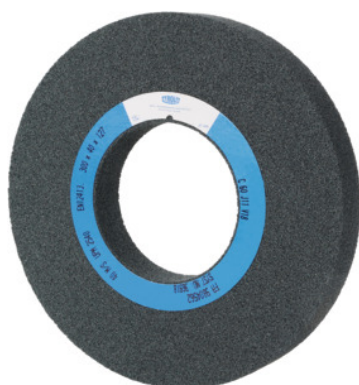


**Precizna ravna brusna plošča D × G × V (mm), 400 × 40 × 203, Tip: C60****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	591820 C60
GTIN	9003177751493
Razred artikla	53Y

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljive ravne brusne plošče s sistemom vezave brusnih zrn z zelo porozno strukturo, za manjšo termično obremenitev in minimalno obrabo poravnalnih diamantov.

Brusna plošča iz **silicijevega karbida** z odprtimi porami in **majhno nagnjenostjo k mazanju**.

Primerna za obdelavo aluminija, nž-kovin, titana, karbidne trdine in sive litine.

- **Univerzalna uporaba v postopku nihalnega brušenja, zaradi tega občutno manj zamenjav plošč pri vsakodnevem obratovanju.**
- **Uporaba na vseh običajnih brusilnih strojih v strojogradnji in pri izdelavi orodja in kalupov, npr. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Potrebno hlajenje z emulzijo, pri materialih z dolgimi odrezki obvezno pazite na dobro hladilno mazanje.**

Uporaba:

- **Univerzalno uporabne v postopku nihalnega brušenja, zaradi tega občutno manj zamenjav plošč pri vsakodnevem obratovanju.**
- **Na vseh običajnih brusilnih strojih v strojogradnji in pri izdelavi orodja in kalupov, npr. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Potrebno je hlajenje z emulzijo, pri materialih z dolgimi odrezki je treba zagotoviti dobro hladilno mazanje.**

Specifikacija:**C60J11V18.****Napotek:**

Profilne ravne brusne plošče po ponudbi.

Postopek brušenja: Plosko brušenje

Kratka za brusno sredstvo: SiC

Oblika: 1

Oblika: 1

Tehnični opis

Postopek brušenja	Plosko brušenje
Brusno sredstvo	Silicijev karbid
Kratka za brusno sredstvo	SiC
Specifikacija	C60J11V18
Oblika	1
Ø plošče D	400 mm
Širina plošče T	40 mm
Značilnost blagovnega imena	400 × 40 × 203
Ø izvrtine H	203 mm