

**Garant****Krožnikasta ščetka, silicijev karbid (SiC), Ø 63 mm, Zrnatost: 80****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje

575008 80

GTIN

4045197977717

Razred artikla

51P

**Opis****Izvedba:**

Najlonske ščetine z zelo velikim deležem **brusnih zrn iz silicijevega karbida** za univerzalno uporabo.

Krožnikaste ščetke z **zelo gostimi brusnimi ščetinami (po celotni površini)**, trdo zalitimi v telesu iz umetne mase. Ščetine se medsebojno podpirajo, kar zagotavlja **veliko obstojnost oblike**. Zelo dolga življenjska doba.

Konična oblika področja s ščetinami, za težko dostopna mesta. Večja prilagodljivost.

Z vzdolžnim utorom za vpenjanje na trne za rezkalne glave (DIN 6357) in kombinirane trne za rezkarje (DIN 6358).

**Prednosti:**

- **Naknadna obdelava obdelovanca neposredno po procesu odrezovanja.**
- **Ponovljivi rezultati zaradi nenehnega sproščanja novih brusnih zrn.**
- **Procesna varnost zaradi velike trdnosti in natančnosti oblike.**
- **Hitra in zanesljiva namestitev brez dodatnega pribora.**
- **Zelo visoka natančnost krožnega teka.**

**Uporaba:**

Na **CNC obdelovalnih centrih** in pri **robotski obdelavi**, zlasti za **mokro brušenje** z uporabo hladilnih mazalnih sredstev. Obdelava ravnih obdelovancev: natančno **posnemanje zarobka**,

**posnemanje robov, fina obdelava** po rezkanju, **zaključna obdelava** tesnilnih ali kontaktnih površin.

**Napotek:**

Posebne izvedbe so dobavljive po ponudbi.

## Tehnični opis

Debelina ščetin	1,2 mm
Stopnja preciznosti	groba
Zrnatost	80
Podajanje	800 - 3000 mm/min
Primik	0,3 (fina)–1,5 (groba) mm
Značilnost blagovnega imena	Ø 63 mm
Ø ščetke D <sub>1</sub>	63 mm
Ø krožnika D <sub>2</sub>	58 mm
Brusno sredstvo	Silicijev karbid (SiC)
Kratica za brusno sredstvo	SiC
Ø delovne površine	63 mm
Ø izvrtine d <sub>1</sub>	16 z utorom mm
Dolžina ščetin H <sub>1</sub>	30 mm
Priporočeno število vrtljajev	1500 - 2500 min <sup>-1</sup>
Maksimalno število vrtljajev	4500 min <sup>-1</sup>
Vrsta izdelka	Krožnikasta ščetka

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Alu Mg	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno		
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno		
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno		

INOX	pogojno primerno
Ti	pogojno primerno
GG(G)	pogojno primerno
CuZn	primerno
Uni	primerno
mokro maks.	primerno
suho	pogojno primerno

---

## Pribor

Pritezni vijakz notranjim hlajenjem za Ø trna 16 mm

575096 16