

Garant**Krožna ščetka z držalom, silicijev karbid (SiC), Ø 25 mm, Zrnatost: 120****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 575004 120 |
| GTIN | 4045197977687 |
| Razred artikla | 51P |

Opis**Izvedba:**

6-milimetrsko držalo, trdno zalito.

Najlonske ščetine z zelo velikim deležem **brusnih zrn iz silicijevega karbida** za univerzalno uporabo.

Krožnikaste ščetke z **zelo gostimi brusnimi ščetinami (po celotni površini)**, trdo zalitimi v telesu iz umetne mase. Ščetine se medsebojno podpirajo, kar zagotavlja **veliko obstojnost oblike**. Zelo dolga življenjska doba.

Prednosti:

- **Naknadna obdelava obdelovanca neposredno po procesu odrezovanja.**
- **Ponovljivi rezultati zaradi nenehnega sproščanja novih brusnih zrn.**
- **Procesna varnost zaradi velike trdnosti in natančnosti oblike.**
- **Hitra in zanesljiva namestitvev brez dodatnega pribora.**
- **Zelo visoka natančnost krožnega teka.**

Uporaba:

Na **CNC obdelovalnih centrih** in pri **robotski obdelavi**, zlasti za **mokro brušenje** z uporabo hladilnih mazalnih sredstev. Obdelava ravnih obdelovancev: natančno **posnemanje zarobka, posnemanje robov, fina obdelava** po rezkanju, **zaključna obdelava** tesnilnih ali kontaktnih površin.

Napotek:

Posebne izvedbe so dobavljive po ponudbi.

Tehnični opis

| | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Debelina ščetin | 0,6 mm |
| Zrnatost | 120 |
| Stopnja preciznosti | srednja |
| Podajanje | 800 - 3000 mm/min |
| Primik | 0,3 (fina) – 2,0 (groba) mm |
| Ø držala D _s | 6 mm |
| Značilnost blagovnega imena | Ø 25 mm |
| Ø ščetke D ₁ | 25 mm |
| Ø krožnika D ₂ | 29 mm |
| Brusno sredstvo | Silicijev karbid (SiC) |
| Kratica za brusno sredstvo | SiC |
| Ø delovne površine | 25 mm |
| Dolžina ščetin H ₁ | 25 mm |
| Priporočeno število vrtljajev | 1500 - 2500 min ⁻¹ |
| Maksimalno število vrtljajev | 4500 min ⁻¹ |
| Vrsta izdelka | Krožnikasta ščetka |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | primerno | | |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | | |
| Jeklo < 55 HRC | pogojno primerno | | |
| Jeklo < 60 HRC | pogojno primerno | | |
| INOX | pogojno primerno | | |
| Ti | pogojno primerno | | |

| | |
|-------------|------------------|
| GG(G) | pogojno primerno |
| CuZn | primerno |
| Uni | primerno |
| mokro maks. | primerno |
| suho | pogojno primerno |