

**Garant****Krožne ščetke z držalom, silicijev karbid (SiC), Ø 38 mm, Zrnatost: 120****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 575050 120    |
| GTIN                  | 4045197977731 |
| Razred artikla        | 51P           |

**Opis****Izvedba:**

Krožne ščetke z **zelo gostimi brusnimi ščetinami (po celotni površini)**, trdo zalitimi v telesu iz umetne mase. Ščetine se medsebojno podpirajo, kar zagotavlja **veliko obstojnost oblike**. Zelo dolga življenjska doba. Najlonske ščetine z zelo velikim deležem **brusnih zrn iz silicijevega karbida** za univerzalno uporabo.

6-milimetrsko držalo, trdno zalito.

**Prednosti:**

- **Naknadna obdelava obdelovanca neposredno po procesu odrezovanja.**
- **Ponovljivi rezultati zaradi nenehnega sproščanja novih brusnih zrn.**
- **Procesna varnost zaradi velike trdnosti in natančnosti oblike.**
- **Hitra in zanesljiva namestitev brez dodatnega pribora.**
- **Zelo visoka natančnost krožnega teka.**

**Uporaba:**

Na **CNC obdelovalnih centrih** in pri robotski obdelavi, zlasti za **mokro brušenje** z uporabo hladilnih mazalnih sredstev. **Za obdelavo bočnih in notranjih površin:** natančno posnemanje zarobka (npr. navoja), posnemanje robov, fina obdelava po rezkanju, zaključna obdelava površine.

**Napotek:**

Posebne izvedbe so dobavljive po ponudbi.

## Tehnični opis

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| Debelina ščetin                  | 0,6 mm                                       |
| Dolžina ščetin $H_1$             | 10 mm  |
| $\varnothing$ ščetke $D_1$       | 38 mm  |
| Maksimalno število vrtljajev     | 4500 min <sup>-1</sup>                       |
| Priporočeno število vrtljajev    | 2400 - 2800 min <sup>-1</sup>                |
| Zrnatost                         | 120  |
| Stopnja preciznosti              | srednja                                      |
| Primik                           | 0,3 (fina)–1,0 (groba) mm                    |
| Podajanje                        | 800 - 3000 mm/min                            |
| Kratica za brusno sredstvo       | SiC  |
| Brusno sredstvo                  | Prepojen s silicijevim karbidom (SiC)        |
| $\varnothing$ držala $D_s$       | 6 mm   |
| Značilnost blagovnega imena      | $\varnothing$ 38 mm                          |
| Širina predela s ščetinami $L_1$ | 10 mm  |
| Pogonski stroj                   | CNC obdelovalni centri,<br>robotska obdelava |
| Vrsta izdelka                    | Okrogla ščetka                               |

## Uporabniški podatki

|                   | Primernost       | $V_c$ | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|-------|------------|
| Alu Mg            | primerno         |       |            |
| Jeklo < 900 N/mm  | primerno         |       |            |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno |       |            |
| Jeklo < 55 HRC    | pogojno primerno |       |            |
| Jeklo < 60 HRC    | pogojno primerno |       |            |
| INOX              | pogojno primerno |       |            |
| Ti                | pogojno primerno |       |            |

|             |                  |
|-------------|------------------|
| GG(G)       | pogojno primerno |
| CuZn        | primerno         |
| Uni         | primerno         |
| mokro maks. | primerno         |
| suho        | pogojno primerno |