

Garant**Krožne ščetke, silicijev karbid (SiC), Ø 76 mm, Zrnatost: 80****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje

575060 80

GTIN

4045197977779

Razred artikla

51P

Opis**Izvedba:**

Krožne ščetke z **zelo gostimi brusnimi ščetinami (po celotni površini)**, trdo zalitimi v telesu iz umetne mase. Ščetine se medsebojno podpirajo, kar zagotavlja **veliko obstojnost oblike**. Zelo dolga življenjska doba. Najlonske ščetine z zelo velikim deležem **brusnih zrn iz silicijevega karbida** za univerzalno uporabo.

Z vzdolžnim utorom za vpenjanje na trne za rezkalne glave (DIN 6357) in kombinirane trne za rezkarje (DIN 6358).

Prednosti:

- **Naknadna obdelava obdelovanca neposredno po procesu odrezovanja.**
- **Ponovljivi rezultati zaradi nenehnega sproščanja novih brusnih zrn.**
- **Procesna varnost zaradi velike trdnosti in natančnosti oblike.**
- **Hitra in zanesljiva namestitvev brez dodatnega pribora.**
- **Zelo visoka natančnost krožnega teka.**

Uporaba:

Na **CNC obdelovalnih centrih** in pri robotski obdelavi, zlasti za **mokro brušenje** z uporabo hladilnih mazalnih sredstev. **Za obdelavo bočnih in notranjih površin:** natančno posnemanje zarobka (npr. navoja), posnemanje robov, fina obdelava po rezkanju, zaključna obdelava površine.

Napotek:

Posebne izvedbe so dobavljive po ponudbi.

Tehnični opis

Maksimalno število vrtljajev	4500 min ⁻¹
Debelina ščetin	1,2 mm
Stopnja preciznosti	groba
Priporočeno število vrtljajev	2400 - 2800 min ⁻¹
Zrnatost	80
Ø ščetke D ₁	76 mm
Podajanje	800 - 3000 mm/min
Primik	0,3 (fina)–1,0 (groba) mm
Kratica za brusno sredstvo	SiC
Brusno sredstvo	Prepojen s silicijevim karbidom (SiC)
Značilnost blagovnega imena	Ø 76 mm
Širina predela s ščetinami L ₁	18 mm
Delovna dolžina L ₃	22 mm
Ø izvrtine d ₁	16 z utorom mm
Pogonski stroj	CNC obdelovalni centri, robotska obdelava
Trn za rezkarje	Vpenjalni trn za rezkalne glave
Vrsta izdelka	Okrogla ščetka

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Alu Mg	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno		
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno		
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno		
INOX	pogojno primerno		

Ti	pogojno primerno
GG(G)	pogojno primerno
CuZn	primerno
Uni	primerno
mokro maks.	primerno
suho	pogojno primerno

Pribor

Pritezni vijakz notranjim hlajenjem za Ø trna 16 mm	575096 16
---	-----------