

**Garant****Krožne ščetke z držalom, silicijev karbid (SiC), Ø 50 mm, Zrnatost: 320****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	575052 320
GTIN	4045197977762
Razred artikla	51P

**Opis****Izvedba:**

Krožne ščetke z **zelo gostimi brusnimi ščetinami (po celotni površini)**, trdo zalitimi v telesu iz umetne mase. Ščetine se medsebojno podpirajo, kar zagotavlja **veliko obstojnost oblike**. Zelo dolga življenjska doba. Najlonske ščetine z zelo velikim deležem **brusnih zrn iz silicijevega karbida** za univerzalno uporabo.

6-milimetrsko držalo, trdno zalito.

**Prednosti:**

- **Naknadna obdelava obdelovanca neposredno po procesu odrezovanja.**
- **Ponovljivi rezultati zaradi nenehnega sproščanja novih brusnih zrn.**
- **Procesna varnost zaradi velike trdnosti in natančnosti oblike.**
- **Hitra in zanesljiva namestitev brez dodatnega pribora.**
- **Zelo visoka natančnost krožnega teka.**

**Uporaba:**

Na **CNC obdelovalnih centrih** in pri robotski obdelavi, zlasti za **mokro brušenje** z uporabo hladilnih mazalnih sredstev. **Za obdelavo bočnih in notranjih površin:** natančno posnemanje zarobka (npr. navoja), posnemanje robov, fina obdelava po rezkanju, zaključna obdelava površine.

**Napotek:**

Posebne izvedbe so dobavljive po ponudbi.

## Tehnični opis

Ø ščetke D <sub>1</sub>	50 mm
Dolžina ščetin H <sub>1</sub>	13 mm
Maksimalno število vrtljajev	4500 min <sup>-1</sup>
Priporočeno število vrtljajev	2400 - 2800 min <sup>-1</sup>
Zrnatost	320
Debelina ščetin	0,3 mm
Stopnja preciznosti	fina
Primik	0,3 (fina)–1,0 (groba) mm
Podajanje	800 - 3000 mm/min
Brusno sredstvo	Prepojen s silicijevim karbidom (SiC)
Kratica za brusno sredstvo	SiC
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Značilnost blagovnega imena	Ø 50 mm
Širina predela s ščetinami L <sub>1</sub>	13 mm
Pogonski stroj	CNC obdelovalni centri, robotska obdelava
Vrsta izdelka	Okrogla ščetka

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Alu Mg	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno		
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno		
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno		
INOX	pogojno primerno		
Ti	pogojno primerno		

GG(G)	pogojno primerno
CuZn	primerno
Uni	primerno
mokro maks.	primerno
suho	pogojno primerno