

**Garant****Krožne ščetke, silicijev karbid (SiC), Ø 125 mm, Zrnatost: 120****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	575064 120
GTIN	4045197977823
Razred artikla	51P

**Opis****Izvedba:**

Krožne ščetke z **zelo gostimi brusnimi ščetinami (po celotni površini)**, trdo zalitimi v telesu iz umetne mase. Ščetine se medsebojno podpirajo, kar zagotavlja **veliko obstojnost oblike**. Zelo dolga življenjska doba. Najlonske ščetine z zelo velikim deležem **brusnih zrn iz silicijevega karbida** za univerzalno uporabo.

Z vzdolžnim utorom za vpenjanje na trne za rezkalne glave (DIN 6357) in kombinirane trne za rezkarje (DIN 6358).

**Prednosti:**

- **Naknadna obdelava obdelovanca neposredno po procesu odrezovanja.**
- **Ponovljivi rezultati zaradi nenehnega sproščanja novih brusnih zrn.**
- **Procesna varnost zaradi velike trdnosti in natančnosti oblike.**
- **Hitra in zanesljiva namestitev brez dodatnega pribora.**
- **Zelo visoka natančnost krožnega teka.**

**Uporaba:**

Na **CNC obdelovalnih centrih** in pri robotski obdelavi, zlasti za **mokro brušenje** z uporabo hladilnih mazalnih sredstev. **Za obdelavo bočnih in notranjih površin:** natančno posnemanje zarobka (npr. navoja), posnemanje robov, fina obdelava po rezkanju, zaključna obdelava površine.

**Napotek:**

Posebne izvedbe so dobavljive po ponudbi.

## Tehnični opis

Ø ščetke D <sub>1</sub>	125 mm
Zrnatost	120
Maksimalno število vrtljajev	4000 min <sup>-1</sup>
Stopnja preciznosti	srednja
Priporočeno število vrtljajev	1800 - 2200 min <sup>-1</sup>
Debelina ščetin	0,6 mm
Podajanje	800 - 3000 mm/min
Primik	0,3 (fina)–1,0 (groba) mm
Kratica za brusno sredstvo	SiC
Brusno sredstvo	Prepojen s silicijevim karbidom (SiC)
Značilnost blagovnega imena	Ø 125 mm
Širina predela s ščetinami L <sub>1</sub>	20 mm
Delovna dolžina L <sub>3</sub>	22 mm
Ø izvrtine d <sub>1</sub>	22 z utorom mm
Pogonski stroj	CNC obdelovalni centri, robotska obdelava
Trn za rezkarje	Vpenjalni trn za rezkalne glave
Vrsta izdelka	Okrogla ščetka

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Alu Mg	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno		
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno		
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno		
INOX	pogojno primerno		
Ti	pogojno primerno		

GG(G)	pogojno primerno
CuZn	primerno
Uni	primerno
mokro maks.	primerno
suho	pogojno primerno

## Pribor

Pritezni vijakz notranjim hlajenjem za Ø trna 22 mm	575096 22
---	-----------