

**GEDORE****Elektronski momentni ključ/ključ za vrtilni kot, z ločenim prikazovalnikom in povezovalnim kablom E-Torc QR, Maksimalni vrtilni moment: 60Nm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	655001 60
GTIN	4002805936603
Razred artikla	60N

**Opis****Izvedba:**

E-Torc Q/QR je zmogljiv elektronski ključ za merjenje vrtilnega momenta/vrtilnega kota z najsodobnejšo senzorsko tehnologijo in 4,3-colskim monitorjem z ravnim zaslonom. Upravljanje po izbiri prek **funkcije na dotik ali tipk strojne opreme**. Prikaz krivulj in ovrednotenje mogoča neposredno na merilu. Možnost nizov parametrov s slikovnimi podatki.

Podatki se izmenjujejo prek povezave Wi-Fi (2,4 in 5 GHz) ali mini USB-vhoda med momentnim ključem in programsko opremo za upravljanje na stacionarnem računalniku (od operacijskega sistema Windows® 7 naprej).

Signal se posreduje optično prek virtualnega prikaza, zvočno s piskanjem in senzorično z vibracijami. Števec obremenitev in datum nazadnje izvedenega kalibriranja sta vidna prek menija.

**Merilne enote:** Nm, lbfft.

**Funkcija:**

- **Preverjanje vrtilnega momenta.**
- **Preverjanje vrtilnega momenta/vrtilnega kota.**
- **Nadzor mejnega raztezka: ugotavljanje mejnega raztezka vijčnih zvez na podlagi diferenčnih kvot.**
- **Ugotavljanje vztrajnostnega vrtilnega momenta: ugotavljanje dinamičnih vztrajnostnih vrtilnih momentov (PFU v skladu z VDI 2645 list 3).**
- **Odvijanje/privijanje: ugotavljanje preostalega momenta vijčne zveze, npr. po delovni obremenitvi.**

**Uporaba:**

Kot ključ za analizo in kakovost. Pri raziskavah in razvoju si z E-Torc Q/QR lahko prihranite gradnjo dragih poskusnih modelov. Vijačni preizkusi za ugotavljanje zateznih vrednosti se lahko izvedejo in dokumentirajo neposredno na komponenti.

#### Podatki:

#### Legenda za risbo in formulo:

$l_1$  = dolžina ročice brez natičnega orodja

$l_2$  = nastavljena mera na momentnem ključu

$l_3$  = dolžina ročice, vključno z merilom za kalibriranje iz tovarne

$l_4$  = merilo natičnega orodja

L = skupna dolžina orodja

$T_1$  = navor za nastavitev

$T_2$  = predpisani navor

#### Obseg dobave:

Vklj. z natično dvosmerno ragljo, polnilnim kablom, podatkovnim kablom, 4 GB-polnilnikom, USB-ključem z dokumentacijo, navodili za uporabo in programsko opremo za vrednotenje in upravljanje.

S prikazovalnikom in povezovalnim kablom v škatli GEDORE.

#### Napotek:

Prosimo, da upoštevate morebitne drugačne **zahteve v državi!**

Pribor po ponudbi.

## Tehnični opis

Maksimalni vrtilni moment	60 Nm
Pogonski 4-kotnik	3/8 col
Masa	600 g
Območje vrtilnega momenta	6 - 60 Nm
Natančnost merjenja vrtilnega momenta	±1 %
Zamenljivo orodje	Natično orodje
Vpenjalo za natična orodja	9×12 mm
Ločljivost	0,01 Nm
Serija	E-torc
Princip proženja	Vibracijski motor
Preklop odčitavanja	Nm
Preklop odčitavanja	lbfft
Povratne informacije	s prikazom
Prikazovalnik	digitalno

Dolžina ročice brez natičnega orodja [I <sub>1</sub> ]	261,5 mm
Celotna dolžina L	339 mm
Merilni postopek	Vrtilni moment
Merilni postopek	Kot zasuka
Merilni postopek	Mejni raztezek
Merilni postopek	Vztrajnostni vrtilni moment
Nastavljena mera na momentnem ključu [I <sub>2</sub> ]	17,5 mm
Dolžina ročice vklj. s tovarniško kalibrirano mero [I <sub>3</sub> ]	279 mm
Območje nastavljanja sprožilne vrednosti	nastavljiva
Standard	Tovarniški standard
Način priključka	za natična orodja (pravokotno vpenjalo)
Nastavitev sprožilne vrednosti	digitalno, nastavljivo
Kalibriranje	O3
Kalibriranje	O5
Smer zatezanja	Zatezanje v levo ali desno
Poročilo o preizkusu	Proizvajalčevo poročilo o preizkusu
Vmesnik	USB-vmesnik
Točnost merjenja vrtilnega kota	±1 %
Možnost protokoliranja podatkov	da
Merilno orodje	elektronsko
Signalizacija sproženja	optično
Signalizacija sproženja	akustično
Signalizacija sproženja	Haptično
Napajanje	Akumulatorska
Vrsta izdelka	Momentni ključ z dvosmerno ragljo

## Storitve

KalibriranjeKot zasuka Tip W	020070 W
	020040 1000/2

DAkS-kalibriranje Momentni ključ, dvostranski Maksimalni vrtilni moment 1000/2 Nm

Kalibriranje Momentni ključ, dvostranski Maksimalni vrtilni moment 400/2 Nm

020030 400/2