

**Garant****Spiralni sveder HSS N, neprevlečeni, Ø DC h8: 50mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116340 50     |
| GTIN                  | 4045197031099 |
| Razred artikla        | 11C           |

**Opis****Izvedba:**

Površina je posebej obdelana, zato je manjša možnost zvaritve materiala **in izboljšano odvajanje odrezkov.**

**Visokozmogljiv spiralni sveder vrhunske kakovosti.**

Rezalni del  $\leq \varnothing 26,5$  mm izbrušen iz celega,  $> \varnothing 26,5$  mm rezkan. Visoka točnost krožnega teka in natančna delitev, z natančnim brušenjem konice do  $\varnothing 40$  mm.

S koničenjem oblike A.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:**

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530.**

**Tehnični opis**

|   |           |
|---|-----------|
| Nazivni $\varnothing D_c$                     | 50 mm     |
| Število rezil Z                               | 2         |
| Dolžina utorov $L_c$                          | 220 mm    |
| Podajanje f v jeklo $< 750$ N/mm <sup>2</sup> | 0,32 mm/v |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$             | h8        |
| Celotna dolžina L                             | 369 mm    |
| Velikost morsekonusa MK                       | 4         |
| Standard                                      | DIN 345   |

|   |                 |
|---|-----------------|
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub> | 145 mm          |
| Kot konice  | 118 stopinj     |
| Držalo  | Morsekonus      |
| Prevleka  | neprevlečeni    |
| Rezalni material                                      | HSS             |
| Tip   | N               |
| Kot spirale   | 20-30 stopinj   |
| z notranjim hlajenjem                                 | ne              |
| Barvni prstan   | brez            |
| Vrsta izdelka   | Spiralni svedri |

### Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 45 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 40 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 30 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno         | 25 m/min       | P          |
| GG(G)               | primerno         | 25 m/min       | K          |
| Olje                | primerno         |                |            |
| mokro maks.         | primerno         |                |            |