

Garant**Spiralni sveder HSS N, neprevlečeni, Ø DC h8: 60mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116340 60
GTIN	4045197031181
Razred artikla	11C

Opis**Izvedba:**

Površina je posebej obdelana, zato je manjša možnost zvaritve materiala **in izboljšano odvajanje odrezkov.**

Visokozmogljiv spiralni sveder vrhunske kakovosti.

Rezalni del $\leq \varnothing 26,5$ mm izbrušen iz celega, $> \varnothing 26,5$ mm rezkan. Visoka točnost krožnega teka in natančna delitev, z natančnim brušenjem konice do $\varnothing 40$ mm.

S koničenjem oblike A.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530.**

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ²	0,32 mm/v
Dolžina utorov L_c	235 mm
Število rezil Z	2
Nazivni $\varnothing D_c$	60 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	h8
Celotna dolžina L	422 mm
Velikost morsekonusa MK	5
Standard	DIN 345

Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	145 mm
Kot konice	118 stopinj
Držalo	Morsekonus
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
Kot spirale	20-30 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		