

Garant**Spiralni svedri HSS-E N, neprevlečeni, Ø DC h8: 3,6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	114400 3,6
GTIN	4045197017512
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Profilno brušeni: visoka točnost krožnega teka in natančna delitev, z natančnim brušenjem konice. Svedri za serijsko proizvodnjo.

Ojačano jedro, svetlo.

S koničenjem oblike C od velikosti 2 mm.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Tehnični opis

Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ²	0,03 mm/v
Dolžina utorov L _c	39 mm
Nazivni Ø D _c	3,6 mm
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala D _s	3,6 mm
Celotna dolžina L	70 mm
Standard	DIN 338
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	33,6 mm
Kot konice	130 stopinj
Držalo	cilindrično držalo

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	5 m/min	S
GG(G)	primerno	25 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	80 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		