

Garant**Spiralni svedri HSS-E N, neprevlečeni, Ø DC h8: 3,8mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114400 3,8 |
| GTIN | 4045197017536 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Profilno brušeni: visoka točnost krožnega teka in natančna delitev, z natančnim brušenjem konice. Svedri za serijsko proizvodnjo.

Ojačano jedro, svetlo.

S koničenjem oblike C od velikosti 2 mm.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Tehnični opis

| | |
|--|--------------------|
| Dolžina utorov L_c | 43 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Nazivni Ø D_c | 3,8 mm |
| Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/v |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Ø držala D_s | 3,8 mm |
| Celotna dolžina L | 75 mm |
| Standard | DIN 338 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 37,3 mm |
| Kot konice | 130 stopinj |
| Držalo | cilindrično držalo |

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS E |
| Tip | N |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | rdeča |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 25 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 10 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 8 m/min | P |
| TOOLOX 33 | primerno | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 5 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 25 m/min | K |
| CuZn | pogojno primerno | 80 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |