

Garant**Spiralni svedri HSS-E VA, neprevlečeni, Ø DC h8: 15,25mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116360 15,25 |
| GTIN | 4045197031914 |
| Razred artikla | 11C |

Opis**Izvedba:****Z ojačanim jedrom.**

Površina je posebej obdelana, zato je manjša možnost zavaritve materiala in izboljšano odvajanje odrezkov.

S koničnjem oblike C.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530**.

Tehnični opis

| | |
|--|-------------|
| Dolžina utorov L_c | 120 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/v |
| Nazivni Ø D_c | 15,25 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Celotna dolžina L | 218 mm |
| Velikost morsekonusa MK | 2 |
| Standard | DIN 345 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 97,1 mm |
| Kot konice | 135 stopinj |

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Držalo | Morsekonus |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS E |
| Tip | INOX |
| Kot spirale | 35-40 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 25 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 12 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 5 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 25 m/min | K |
| CuZn | primerno | 80 m/min | N |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |