

**Garant****Spiralni svedri HSS-E VA, neprevlečeni, Ø DC h8: 12,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116360 12,5
GTIN	4045197031822
Razred artikla	11C

**Opis****Izvedba:****Z ojačanim jedrom.**

Površina je posebej obdelana, zato je manjša možnost zavaritve materiala in izboljšano odvajanje odrezkov.

S koničnjem oblike C.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:**

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530**.

**Tehnični opis**

Dolžina utorov $L_c$	101 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/v
Število rezil $Z$	2
Nazivni $\varnothing D_c$	12,5 mm
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h8
Celotna dolžina $L$	182 mm
Velikost morsekonusa MK	1
Standard	DIN 345
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	82,3 mm
Kot konice	135 stopinj

Držalo	Morsekonus
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Tip	INOX
Kot spirale	35-40 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	5 m/min	S
GG(G)	primerno	25 m/min	K
CuZn	primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		