



## Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,2mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG1668 4,2
GTIN	4045197986344
Razred artikla	GGN

### Opis

#### Izvedba:

**Ravni glavni rezalni robovi in poseben profil utorov** skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtanje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultrafinozrnate karbidne trdine in izredno odporne prevleke. Z brušeno ploskvijo stožca.

#### Kot art. 122501.

Oblika HB je dobavljiva po enaki ceni z art. GG1669.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tehnični opis

Toleranca nazivnega Ø	h7
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/v
Dolžina utorov $L_c$	24 mm
Standard	DIN 6537 K
Število rezil Z	2

Ø držala $D_s$	6 mm
Nazivni Ø $D_c$	4,2 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	17,7 mm
Celotna dolžina $L$	66 mm
Vsebina	5
Serijska	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	25 m/min	M
GG	primerno	90 m/min	K
GGG	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

---

**Pribor**

Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm oz. cole) 4,2

---

122501 4,2