

HOLEX**Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1668 11,5
GTIN	4045197986511
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Ravni glavni rezalni robovi in poseben profil utorov skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtanje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultrafinozrnate karbidne trdine in izredno odporne prevleke. Z brušeno ploskvijo stožca.

Kot art. 122501.

Oblika HB je dobavljiva po enaki ceni z art. GG1669.

Napotek:

Dolžina spirale $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Tehnični opis

Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	37,8 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,22 mm/v
Standard	DIN 6537 K
Število rezil Z	2

Nazivni $\varnothing D_c$	11,5 mm
Dolžina utorov L_c	55 mm
Celotna dolžina L	102 mm
\varnothing držala D_s	12 mm
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	4xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	25 m/min	M
GG	primerno	90 m/min	K
GGG	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		

Pribor

Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535
HA Ø DC h7 (mm oz. cole) 11,5

122501 11,5